



全球首款！SNR-SK伺服便携式切割机 SNR-SK PORTABLE CNC CUTTING MACHINE

具有动态响应性好，加工精度高，低能耗，低雾化，低震动，低噪音，有效克服了步进电机系统的低速共振现象，极大地提升了单臂便携式数控金属切割机的加工效率和性能。

High accuracy, low energy consumption, stable, less shake, low voice, to overcome the low speed covibration of step motor and promote the machine processing efficiency and capacity.

技术参数

伺服电机 高精度，等离子实际切割10米/分钟
 调高方式：弧压/电容双自动调高
 输入电压：220V
 电源频率：50HZ/60HZ
 有效切割速度：
 等离子切割 0~10米/分，空行 >24米/分
 额定扭矩：13.5N.m
 切割宽度：有效切割宽度 1.5M
 切割长度：有效切割长度 3.0M
 切割厚度：等离子切割 <20MM (依据等离子电源功率)

Parameter

Servo motor control
 THC: Auto THC (support plasma or flame)
 Input voltage: 220V
 Power frequency: 50HZ
 Effective cutting speed:
 plasma 0 ~ 10000MM/Min, Unload > 24M/min
 Rated Torque: 13.5N.m
 Effective cutting width: 1500mm
 Effective cutting length: 3000mm
 Cutting thickness: plasma 0.1-50mm
 (depends on the plasma power)